

В настоящем приложении к «Правилам функционирования системы добровольной сертификации Регистр Сварка МГТУ им. Н.Э. Баумана» приведен перечень объектов сертификации и перечень стандартов и нормативных документов, на соответствие которым осуществляется добровольная сертификация в рамках системы добровольной сертификации «Регистр Сварка МГТУ им. Н.Э. Баумана» (далее – Система).

Настоящий документ предназначен для применения всеми участниками Системы.

В настоящем приложении, в качестве нормативной базы добровольной сертификации в Системе, приведены только наиболее распространенные документы в области стандартизации. Другие национальные и международные стандарты, предварительные национальные стандарты, стандарты организаций, своды правил и условия договоров, на соответствие которым может проводиться добровольная сертификация в Системе, могут быть предложены заявителями сертификации в качестве нормативной базы подтверждения соответствия.

## 1. СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Номенклатура сварочных и иных расходных материалов, используемых в сварочном производстве и подлежащих добровольной сертификации в Системе, приведена в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование объекта сертификации	Код ОКП	Обозначение стандартов на соответствие которому проводится сертификация
1	2	3	4
<b>1</b>	<b>Гелий:</b>	02 7140	-
1.1	Гелий газообразный	02 7141	ГОСТ Р ИСО 14175-2010
1.2	Гелий жидкий	02 7142	
1.3	Смеси газовые (на основе гелия)	02 7143	
<b>2</b>	<b>Проволока обыкновенного качества разного назначения:</b>	12 1100	-
2.1	Проволока обыкновенного качества без покрытия сварочная	12 1116	ГОСТ 2246-70 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009
2.2	Проволока обыкновенного качества омедненная сварочная	12 1146	
<b>3</b>	<b>Проволока углеродистая качественная без покрытия:</b>	12 2100	-
3.1	Проволока углеродистая качественная без покрытия наплавочная	12 2116	ГОСТ 2246-70 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009 ГОСТ 10543-98 ГОСТ 17305-91
3.2	Проволока легированная наплавочная	12 2176	

1	2	3	4
<b>4</b>	<b>Проволока стальная нержавеющая:</b>	12 2200	-
4.1	Проволока стальная нержавеющая сварочная	12 2260	ГОСТ 2246-70 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009
<b>5</b>	<b>Проволока сварочная легированная</b>	12 2700	ГОСТ 2246-70 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009
<b>6</b>	<b>Лента стальная холоднокатаная:</b>	12 3000	-
6.1	Лента стальная холоднокатаная (кроме нержавеющей и электротехнической)	12 3110	ГОСТ 22366-93 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009
6.2	Лента стальная среднеуглеродистая	12 3140	
6.3	Лента стальная высокоуглеродистая	12 3150	
6.4	Лента стальная легированная	12 3160	
6.5	Лента стальная холоднокатаная нержавеющая	12 3300	ГОСТ 4986-79 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009
<b>7</b>	<b>Электроды металлические сварочные, кроме нержавеющих</b>	12 7200	ГОСТ Р ИСО 2560-2009 ГОСТ Р ИСО 3580-2009 ГОСТ 10051-75 ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ГОСТ 5.1215-72 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009
<b>8</b>	<b>Электроды сварочные нержавеющие</b>	12 7300	ГОСТ 10051-75 ГОСТ 10052-75 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009
<b>9</b>	<b>Проволока порошковая сварочная</b>	12 7400	ГОСТ 26271-84 ГОСТ Р ЕН 13479-2010 ГОСТ Р 53689-2009
<b>10</b>	<b>Флюсы:</b>	17 1800	-
10.1	Флюсы порошковые для пайки и сварки чугуна полученные механическим смешением компонентов	17 1811	-
10.2	Флюсы порошковые для пайки и сварки чугуна полученные сплавлением компонентов	17 1813	
10.3	Флюсы порошковые для пайки сталей, жаропрочных и медных сплавов полученные механическим смешением компонентов	17 1821	
10.4	Флюсы порошковые для пайки сталей, жаропрочных и медных сплавов полученные химическим путем	17 1822	
10.5	Флюсы порошковые для пайки сталей, жаропрочных и медных сплавов полученные сплавлением компонентов	17 1823	
10.6	Флюсы порошковые для пайки твердосплавных инструментов полученные механическим смешением компонентов	17 1831	
10.7	Флюсы порошковые для пайки твердосплавных инструментов полученные сплавлением компонентов	17 1833	

1	2	3	4
10.8	Флюсы порошковые для пайки и сварки алюминия и алюминиевых сплавов полученные механическим смешением компонентов	17 1841	-
10.9	Флюсы порошковые для пайки и сварки алюминия и алюминиевых сплавов полученные сплавлением компонентов	17 1843	
10.10	Флюсы для плавки благородных металлов и их сплавов полученные сплавлением компонентов	17 1883	
<b>11</b>	<b>Припой на основе олова, свинца и индия:</b>	17 2300	-
11.1	Припой марки ПОС-35 и выше	17 2310	ГОСТ 19248-90 ГОСТ 21930-76 ГОСТ 21931-76
11.2	Припой марки ПОС-30 и менее	17 2320	
11.3	Припой на основе олова	17 2330	
11.4	Припой на основе свинца, индия	17 2340	
<b>12</b>	<b>Сплавы медные:</b>	17 3330	-
12.1	Припой на медной основе	17 3333	ГОСТ 19248-90 ГОСТ Р 52955-2008 ГОСТ 23137-78
<b>13</b>	<b>Сплавы и припой серебряные:</b>	17 5230	-
13.1	Припой серебряные	17 5232	ГОСТ 19248-90 ГОСТ 19738-74
<b>14</b>	<b>Сплавы и припой золотые:</b>	17 5350	-
14.1	Припой золотые	17 5352	ГОСТ 19248-90 ГОСТ 6835-2002
<b>15</b>	<b>Порошки, пудры, крупки, пасты цветных металлов</b>	17 9000	ГОСТ 28377-89
<b>16</b>	<b>Прокат технического алюминия:</b>	18 1100	-
16.1	Проволока круглого сечения	18 1118	ГОСТ 7871-75
16.2	Ленты	18 1114	ГОСТ 13726-97
<b>17</b>	<b>Прокат АМЦ:</b>	18 1400	-
17.1	Ленты	18 1414	ГОСТ 7871-75
17.2	Проволока	18 1430	ГОСТ 13726-97
<b>18</b>	<b>Прокат алюминийцинковых сплавов</b>	18 1900	ГОСТ 7871-75 ГОСТ 13726-97
18.1	Проволока круглого сечения	18 1931	
18.2	Прутки круглого сечения	18 1961	
<b>19</b>	<b>Прокат магниевый:</b>	18 2300	-
19.1	Проволока круглого сечения	18 2331	ГОСТ 18351-73
19.2	Прутки круглого сечения	18 2461	
<b>20</b>	<b>Прокат титановый:</b>	18 2500	-
20.1	Проволока круглого сечения	18 2531	ГОСТ 19807-91
20.2	Прутки круглого сечения	18 2561	ГОСТ 26492-85
<b>21</b>	<b>Прокат никелевый:</b>	18 4200	-
21.1	Прутки	18 4270	ГОСТ 492-2006
21.2	Проволока	18 4290	
<b>22</b>	<b>Прокат медный:</b>	18 4400	-
22.1	Прутки	18 4470	ГОСТ 1535-2006
22.2	Проволока и катанка	18 4490	
<b>23</b>	<b>Прокат латунный:</b>	18 4500	-
23.1	Полосы	18 4520	ГОСТ Р 54152-2010 ГОСТ 2205-71
23.2	Ленты	18 4530	ГОСТ Р 54152-2010 ГОСТ 2205-71

1	2	3	4
23.3	Прутки	18 4570	ГОСТ 2060-2006
23.4	Проволока и катанка	18 4590	-
<b>24</b>	<b>Прокат бронзовый:</b>	18 4600	-
24.1	Прутки	18 4670	ГОСТ 1628-78
24.2	Проволока	18 4690	ГОСТ 15834-77
<b>25</b>	<b>Прокат медно - никелевых сплавов:</b>	18 4700	-
25.1	Ленты	18 4730	ГОСТ 5187-2003
25.2	Прутки	18 4770	ГОСТ 1525-91
25.3	Проволока	18 4790	
<b>26</b>	<b>Прокат вольфрамовый:</b>	185300	-
26.1	Прутки, поковки	185370	ГОСТ 23949-80
<b>27</b>	<b>Прокат палладиевый и других металлов платиновой группы и их сплавов:</b>	18 6100	-
27.1	Проволока	18 6190	ГОСТ 13462-2010 ГОСТ 31291-2005 ГОСТ Р 52244-2004
<b>28</b>	<b>Прокат серебряный:</b>	18 6200	-
28.1	Прутки	18 6270	ГОСТ 6836-2002
28.2	Проволока	18 6290	
<b>29</b>	<b>Прокат серебряных припоев:</b>	18 6400	-
29.1	Прутки	18 6470	ГОСТ 19248-90 ГОСТ 19738-74
29.2	Проволока	18 6490	ГОСТ 19746-74
<b>30</b>	<b>Прокат платиновый и платиновых сплавов:</b>	18 6500	-
30.1	Прутки	18 6570	ГОСТ 13498-2010 ГОСТ 31290-2005
30.2	Проволока	18 6590	ГОСТ Р 52245-2004
<b>31</b>	<b>Прокат золотой:</b>	18 6600	-
31.1	Проволока	18 6690	ГОСТ 6835-2002
<b>32</b>	<b>Прокат золотых сплавов:</b>	18 6700	-
32.1	Прутки	18 6770	ГОСТ 6835-2002
32.2	Проволока	18 6790	
<b>33</b>	<b>Прокат золотых припоев:</b>	18 6800	-
33.1	Проволока	18 6890	ГОСТ 19248-90 ГОСТ 6835-2002
<b>34</b>	<b>Смеси наплавочные порошковые:</b>	19 7110	-
34.1	Смеси наплавочные порошковые высоколегированные	19 7111	-
<b>35</b>	<b>Сплавы наплавочные порошковые:</b>	19 7210	-
35.1	Сплавы наплавочные порошковые самофлюсующиеся и гранулированные	19 7211	ГОСТ 21448-75
35.2	Сплавы наплавочные порошковые композиционные	19 7212	
<b>36</b>	<b>Сплавы наплавочные твердые литые:</b>	19 7220	-
36.1	Прутки наплавочные литые	19 7221	ГОСТ 21449-75
36.2	Прутки наплавочные литые шлифовальные	19 7222	ГОСТ 21449-75
<b>37</b>	<b>Проволока и лента порошковые наплавочные</b>	19 7230	-
37.1	Проволока наплавочная порошковая	19 7231	ГОСТ 26101-84
37.2	Лента наплавочная порошковая	19 7232	ГОСТ 26467-85
<b>38</b>	<b>Газы простые (кроме инертных, водорода и хлора):</b>	21 1410	-

1	2	3	4
38.1	Кислород	21 1411	ГОСТ 5583-78 ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010
38.2	Азот	21 1412	ГОСТ 9293-74 ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010
38.3	Газы простые (кроме инертных, водорода и хлора) прочие	21 1419	ГОСТ Р ИСО 14175-2010
<b>39</b>	<b>Газы сложные (кроме углекислого и аммиака)</b>	21 1440	-
39.1	Воздух	21 1448	-
<b>40</b>	<b>Газ углекислый:</b>	21 1450	ГОСТ 8050-85
40.1	Углекислота жидкая	21 1451	ГОСТ 26460-85
40.2	Углекислота газообразная	21 1453	ГОСТ Р ИСО 14175-2010
<b>41</b>	<b>Аргон и его смеси</b>	21 1480	-
41.1	Аргон газообразный	21 1481	ГОСТ 10157-79 ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010
41.2	Аргон жидкий	21 1483	
41.3	Аргонокислородная смесь	21 1484	
41.4	Аргоноводородная смесь	21 1485	
41.5	Смесь аргон углекислый газ и смеси аргона прочие	21 1489	
41.6	Смеси газовые прочие	21 1499	
<b>42</b>	<b>Смеси газов:</b>	21 1490	-
42.1	Смеси газовые прочие	21 1499	
<b>43</b>	<b>Материалы профильно - погонажные прочие:</b>		ГОСТ 16130-90 ГОСТ 27265-87 ГОСТ 23949-80
43.1	Прутки сварочные	22 4794	
<b>44</b>	<b>Углеводороды непредельные (нормальные):</b>	24 1120	ГОСТ 5457-75
44.1	Ацетилен	24 1122	
<b>45</b>	<b>Флюсы сварочные:</b>	59 2950	-
45.1	Флюсы сварочные электроплавленные	59 2951	ГОСТ 9087-81 ГОСТ Р ИСО 14174-2010 ГОСТ Р 52222-2004
45.2	Флюсы сварочные плавленные в пламенных печах (керамические)	59 2952	ГОСТ 28555-90 ГОСТ Р ИСО 14174-2010

В качестве сварочных и иных расходных материалов, подлежащих добровольной сертификации в Системе могут также служить иные виды материалов в соответствии с заявкой заказчика сертификации

## 2. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номенклатура сварочного оборудования, подлежащего добровольной сертификации в Системе, приведена в таблице 2.

Таблица 2

№ п\п	Наименование объекта сертификации	Код ОКП	Обозначение стандартов, на соответствие которым проводится сертификация
1	2	3	4
<b>1</b>	<b>Агрегаты и станы трубосварочные:</b>	31 3680	-
1.1	Агрегаты непрерывной печной сварки	31 3681	ГОСТ Р 51526-99
1.2	Агрегаты электросварки сопротивлением	31 3682	-
1.3	Агрегаты и станы дуговой электросварки	31 3683	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91

1	2	3	4
1.4	Агрегаты индукционной электросварки	31 3684	ГОСТ 12.2.007.10-87 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-99
1.5	Агрегаты и станы электросварки токами радиотехнической частоты	31 3685	
1.6	Агрегаты электросварки плазменные, станы формовочно - сварочные, формовочные, для производства труб со спирально-замковым швом	31 3686	
<b>2</b>	<b>Машины стыкосварочные, для нагрева и термообработки, петлеобразователи:</b>	31 3730	
2.1	Машины стыкосварочные	31 3731	ГОСТ 12.2.007.8-75
2.2	Машины нагрева и термообработки	31 3732	ГОСТ 12.2.007.0-75
2.3	Оборудование вспомогательное для машин нагрева и термообработки	31 3735	ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 10594
<b>3</b>	<b>Машины и агрегаты энергосиловые и сварочные:</b>	31 8670	-
3.1	Машины рельсосварочные	31 8673	-
<b>4</b>	<b>Автоматы и полуавтоматы для электродуговой и электрошлаковой сварки и наплавки комплектно с источниками питания:</b>	34 4120	-
4.1	Автоматы для электродуговой сварки и наплавки (включая автоматы для аргонно-дуговой сварки)	34 4121	ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 8213-75
4.2	Полуавтоматы для электродуговой сварки и наплавки (включая полуавтоматы аргонно-дуговой сварки)	34 4122	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 18130-79
4.3	Автоматы и полуавтоматы для электрошлаковой сварки и наплавки	34 4123	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81
4.4	Автоматы и полуавтоматы для электродуговой приварки шпилек и сварки электрозаклепками	34 4124	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80
4.5	Автоматы и полуавтоматы специального назначения для электродуговой сварки и наплавки	34 4125	ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 8213-75
<b>5</b>	<b>Автоматы и полуавтоматы для дуговой и электрошлаковой сварки и наплавки, не укомплектованные источниками питания:</b>	34 4130	-
5.1	Автоматы для дуговой сварки и наплавки	34 4131	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 8213-75
5.2	Полуавтоматы для дуговой сварки и наплавки	34 4132	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 18130-79

1	2	3	4
<b>6</b>	<b>Машины для электроконтактной сварки:</b>	34 4140	-
6.1	Машины для электроконтактной стыковой сварки	34 4141	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-8
6.2	Машины для электроконтактной точечной и рельефной сварки	34 4142	ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75
6.3	Машины для электроконтактной шовной сварки	34 4143	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 297-80
6.4	Машины для электроконтактной точечной, рельефной, стыковой и шовной (роликовой) сварки специального назначения	34 4148	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 297-80
<b>7</b>	<b>Оборудование для специальных способов сварки:</b>	34 4150	-
7.1	Оборудование для плазменной сварки и резки	34 4151	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85
7.2	Оборудование для холодной сварки давлением	34 4152	ГОСТ 4.44-89
7.3	Оборудование для дугоконтактной сварки	34 4153	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004
7.4	Оборудование для ультразвуковой сварки	34 4154	ГОСТ 27955-88 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.10-87
7.5	Оборудование для диффузионной сварки	34 4155	ГОСТ 12.2.007.0-75
7.6	Оборудование для лазерной сварки и резки	34 4156	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.1.040-83
7.7	Оборудование для высокочастотной сварки	34 4157	ГОСТ 12.2.007.0-75
7.8	Оборудование для сварки электронным лучом	34 4158	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75
7.9	Оборудование для специальных способов сварки (кроме входящих в группировки 34 4151 - 34 4158)	34 4159	ГОСТ 60335-2-45-99
<b>8</b>	<b>Источники питания для электродуговой и электрошлаковой сварки и наплавки, не вошедшие в комплект автоматов и полуавтоматов:</b>	344180	-
8.1	Генераторы сварочные	34 4181	ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 304-82 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-8
8.2	Преобразователи сварочные	34 4182	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 7237-82 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 27955-88 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81

1	2	3	4
8.3	Агрегаты передвижные сварочные	34 4183	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 2402-82 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 16165-80 ГОСТ Р МЭК 335-1-94
8.4	Выпрямители сварочные	34 4184	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 13821-77 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81
8.5	Трансформаторы сварочные	34 4185	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 95-77 ГОСТ 7012-77 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81
8.6	Источники питания специальные для электродуговой сварки и наплавки	34 4186	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81
<b>9</b>	<b>Аппаратура управления, запасные части, комплектующие изделия и принадлежности к электросварочному оборудованию</b>	34 4190	-
9.1	Аппаратура управления	34 4191	ГОСТ 12.2.007.0-75
9.2	Комплектующие изделия	34 4192	ГОСТ 14651-78
9.3	Принадлежности к электросварочному оборудованию	34 4193	ГОСТ 14111-90 ГОСТ 22917-78 ГОСТ 25444-90
9.4	Запасные части электросварочного оборудования	34 4199	-
<b>10</b>	<b>Установки, генераторы и устройства индукционные и диэлектрические высокой частоты:</b>	34 4290	-
10.1	Установки, генераторы и устройства диэлектрические для сварки, сушки и склеивания неметаллических материалов	34 4296	ГОСТ 12.2.007.10-87
10.2	Установки, генераторы и устройства индукционные для сварки металлов	34 4298	ГОСТ 12.2.007.10-87
<b>11</b>	<b>Установки электронно-лучевой сварки</b>	34 4420	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.10-87
<b>12</b>	<b>Кабели для электродуговой сварки и электродпечей</b>	35 4600	ГОСТ Р МЭК 60245-6-97 ГОСТ 12.2.007.14—75

1	2	3	4
<b>13</b>	<b>Машины для термической резки металлов:</b>	36 4510	-
13.1	Машины стационарные с программным, фотокопировальным, магнитным и линейным контурным управлением.	36 4511	ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81
13.2	Машины для кислородной резки стали переносные общего и специального технологического назначения.	36 4514	ГОСТ 8856-72 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81
13.3	Установки механизированные для кислородной резки стали	36 4515	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81
<b>14</b>	<b>Газопламенная аппаратура для кислородной резки:</b>	36 4520	-
14.1	Установки для ручной резки	364521	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.052-81
14.2	Резаки ручные общего назначения	364522	ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81
14.3	Резаки машинные	364523	ГОСТ 8856-72 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.052-81
14.4	Резаки ручные специальные	364524	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.052-81
<b>15</b>	<b>Оборудование для газопламенной сварки, пайки, наплавки, термообработки и очистки поверхности:</b>	36 4530	-
15.1	Установки механизированные	36 4531	ГОСТ 5.917-71
15.2	Установки ручные	36 4532	ГОСТ 8856-72
15.3	Горелки сварочные ручные	36 4533	ГОСТ 50379-92
15.4	Горелки для пайки, наплавки, термообработки и очистки поверхности	36 4534	ГОСТ 1077-79 ГОСТ 12.2.008-75
15.5	Комплекты аппаратуры	36 4535	ГОСТ 29091-91 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81
<b>16</b>	<b>Оборудование для газодуговой резки и сварки металлов:</b>	36 4540	-
16.1	Установки для газодуговой резки и сварки	36 4541	ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91

1	2	3	4
16.2	Машины для газодуговой резки	36 4542	ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92
16.3	Резаки газодуговые ручные	36 4543	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92
16.4	Горелки газодуговые ручные	36 4544	ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92
16.5	Полуавтоматы для газодуговой резки	36 4545	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92
16.6	Комплекты аппаратуры	36 4546	ГОСТ 10796-74 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92
16.7	Резаки газодуговые машинные	36 4547	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92
<b>17</b>	<b>Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов:</b>	36 4550	-
17.1	Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов газопламенные	36 4551	ГОСТ 8856-72 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29090-91
17.2	Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов газозэлектрические	36 4552	ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.052-81
<b>18</b>	<b>Оборудование газопитания и техники безопасности:</b>	36 4560	-
18.1	Станции и установки ацетиленовые	36 4561	
18.2	Генераторы ацетиленовые стационарные	36 4562	ГОСТ 12.2.008-75
18.2	Генераторы ацетиленовые передвижные	36 4563	ГОСТ 12.2.054-81
18.4	Устройства предохранительные	36 4564	ГОСТ Р 50402-2011
18.5	Посты газоразборные	36 4565	ГОСТ 30829-2002
18.6	Рампы перепускные	36 4566	ГОСТ 29090-91
18.7	Установки осушки и очистки ацетилена	36 4567	ГОСТ 12.2.060-81
18.8	Оборудование для производства ацетилена прочее	36 4569	ГОСТ 50379-92
<b>19</b>	<b>Регулирующая и коммуникационная аппаратура:</b>	36 4570	-
19.1	Редукторы газовые	36 4571	ГОСТ 13861-89 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81
19.2	Регуляторы расхода газа	36 4572	ГОСТ 29090-91
19.3	Вентили запорные	36 4573	ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81
19.4	Смесители газов	36 4574	ГОСТ 29090-91
19.5	Клапаны предохранительные	36 4575	ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81

1	2	3	4
20	<b>Аппаратура вспомогательная для газопламенного оборудования:</b>	36 4580	-
20.1	Бачки для жидкого горючего	36 4581	-
20.2	Экономизаторы расхода газов	36 4582	ГОСТ 29090-91
20.3	Блоки унифицированные автономного охлаждения	36 4583	-
21	<b>Оборудование газопотребляющее промышленное</b>	36 9600	ГОСТ Р 51383-99 ГОСТ 27824-2000 ГОСТ 29090-91 ГОСТ 12.2.052-81 ГОСТ 21204-97
22	<b>Запасные части к оборудованию и аппаратуре для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий</b>	36 4590	ГОСТ 29090-91 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 12.2.052-81
23	<b>Оборудование для перемещения свариваемых изделий:</b>	38 6210	-
23.1	Вращатели сварочные универсальные	38 6211	ГОСТ 19143-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 21694-94 ГОСТ 12.2.003-91
23.2	Вращатели сварочные вертикальные и горизонтальные, кантователи	38 6212	ГОСТ 19140-94 ГОСТ 19141-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 21694-94 ГОСТ 30295-96 ГОСТ 12.2.003-91
23.3	Приводы роликовых вращателей	38 6214	ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 12.2.003-91
23.4	Роликоопоры роликовых вращателей	38 6215	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 12.2.003-91
23.5	Вращатели роликовые	38 6216	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 28920-95 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 12.2.003-91
23.6	Манипуляторы изделий	38 6217	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 30220-95 ГОСТ 12.2.003-91
23.7	Оборудование для перемещения свариваемых изделий прочее	38 6219	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89
23.8	Оборудование для перемещения сварочных автоматов и полуавтоматов	38 6220	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 23556-95 ГОСТ 26408-85
23.9	Колонны стационарные для сварочных автоматов и полуавтоматов	38 6221	-
23.10	Колонны передвижные для самоходных сварочных автоматов	38 6222	-
23.11	Колонны передвижные для подвесных сварочных автоматов	38 6223	-
23.12	Порталы	38 6224	-
23.13	Оборудование для перемещения сварочных автоматов и полуавтоматов прочее	38 6229	-

1	2	3	4
<b>24</b>	<b>Установки для сборки и сварки:</b>	38 6240	-
24.1	Установки для сборки и сварки цилиндрических конструкций	38 6241	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 30261-96 ГОСТ 30260-96 ГОСТ 21694-94
24.2	Установки для сборки и сварки балочных конструкций	38 6242	
24.3	Установки для сборки и сварки рамных конструкций	38 6243	
24.4	Установки для сборки и сварки плоскостных конструкций	38 6244	
24.5	Установки для сборки и сварки коробчатых конструкций	38 6245	
24.6	Установки для сборки и сварки криволинейных конструкций	38 6246	
24.7	Установки для сборки и сварки неметаллических конструкций	38 6247	
24.8	Установки для сборки и сварки прочие	38 6249	
<b>25</b>	<b>Линии и комплексы для сборки и сварки:</b>	38 6250	
25.1	Линии и комплексы для сборки и сварки цилиндрических конструкций	38 6251	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 4
25.2	Линии и комплексы для сборки и сварки балочных конструкций	38 6252	
25.3	Линии и комплексы для сборки и сварки рамных конструкций	38 6253	
25.4	Линии и комплексы для сборки и сварки плоскостных конструкций	38 6254	
25.5	Линии и комплексы для сборки и сварки криволинейных конструкций	38 6256	
25.6	Линии и комплексы для сборки и сварки прочие	38 6258	
<b>26</b>	<b>Оборудование сварочное вспомогательное:</b>	38 6260	
26.1	Оборудование для уплотнения стыков	38 6261	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 25747-83 ГОСТ 12.1.041-83 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р 51562-2000 ГОСТ Р МЭК 60204-1-99 ГОСТ 12.1.014-84 ГОСТ 12.1.005-88
26.2	Оборудование для сбора, подачи и регенерации флюса	38 6262	
26.3	Оборудование для очистки воздуха от сварочного аэрозоля	38 6263	
26.4	Оборудование для подготовки сварочной проволоки	38 6264	
26.5	Установки для снятия сварочных напряжений	38 6265	
26.6	Столбы сварщика и площадки для сварщика	38 6266	
<b>27</b>	<b>Оборудование сварочное механическое прочее:</b>	38 6290	-
27.1	Оборудование для наплавки	38 6291	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89
<b>28</b>	<b>Линии для газотермического напыления автоматические и механизированные:</b>	38 6410	-
28.1	Линии для газотермического напыления автоматические и механизированные для деталей - тел вращения	38 6411	-
28.2	Линии для газотермического напыления автоматические и механизированные для деталей - не тел вращения	38 6412	-

1	2	3	4
<b>29</b>	<b>Комплексы автоматизированного оборудования для газотермического напыления:</b>	38 6420	-
29.1	Комплексы автоматизированного оборудования для газотермического напыления для деталей - тел вращения	38 6421	-
29.2	Комплексы автоматизированного оборудования для газотермического напыления для деталей - не тел вращения	38 6422	-
29.3	Комплексы автоматизированного оборудования для газотермического напыления для деталей комбинированных	38 6423	-
<b>30</b>	<b>Автоматы для газотермического напыления:</b>	38 6430	-
30.1	Автоматы для деталей - тел вращения одношпиндельные с наибольшим диаметром до 100 мм	38 6431	-
30.2	Автоматы для деталей - тел вращения одношпиндельные с наибольшим диаметром св. 100 до 200 мм	38 6432	-
30.3	Автоматы для деталей - тел вращения одношпиндельные с наибольшим диаметром св. 200 до 320 мм	38 6433	-
30.4	Автоматы для деталей - тел вращения одношпиндельные с наибольшим диаметром св. 320 мм	38 6434	-
30.5	Автоматы для деталей - тел вращения многошпиндельные	38 6437	-
30.6	Автоматы для деталей - не тел вращения	38 6438	-
<b>31</b>	<b>Полуавтоматы для газотермического напыления:</b>	38 6440	-
31.1	Полуавтоматы для деталей - тел вращения одношпиндельные с наибольшим диаметром до 100 мм	38 6441	-
31.2	Полуавтоматы для деталей - тел вращения одношпиндельные с наибольшим диаметром св. 100 до 200 мм	38 6442	-
31.3	Полуавтоматы для деталей - тел вращения одношпиндельные с наибольшим диаметром св. 200 до 320 мм	38 6443	-
31.4	Полуавтоматы для деталей - тел вращения одношпиндельные с наибольшим диаметром св. 320 мм	38 6444	-
31.5	Полуавтоматы для деталей - тел вращения многошпиндельные	38 6447	-
31.6	Полуавтоматы для деталей - не тел вращения	38 6448	-
<b>32</b>	<b>Машины для газотермического напыления с числовым программным управлением:</b>	38 6450	-
32.1	Машины для газотермического напыления с числовым программным управлением для деталей - тел вращения	38 6451	-
32.2	Машины для газотермического напыления с числовым программным управлением для деталей – не тел вращения	38 6452	-

1	2	3	4
<b>33</b>	<b>Машины для газотермического напыления универсальные:</b>	38 6460	-
33.1	Машины для газотермического напыления универсальные для деталей - тел вращения	38 6461	-
33.2	Машины для газотермического напыления универсальные для деталей - не тел вращения	38 6462	-
33.3	Машины для газотермического напыления универсальные для деталей комбинированных	38 6463	-
<b>34</b>	<b>Оборудование для газотермического напыления Вспомогательное:</b>	38 6480	-
34.1	Оборудование для обезжиривания поверхности	38 6481	-
34.2	Оборудование для получения шероховатости поверхности	38 6482	-
<b>35</b>	<b>Запасные части к оборудованию для сварки трением, вспомогательному и для газотермического напыления:</b>	38 6900	-
<b>36</b>	<b>Системы гибкие производственные для сварки:</b>	38 8120	-
36.1	Системы гибкие производственные для электродуговой сварки	38 8121	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.1.035-81
36.2	Системы гибкие производственные для контактной и точечной сварки	38 8122	
36.3	Системы гибкие производственные для сварки трением и холодной сварки	38 8123	
<b>37</b>	<b>Модули гибкие производственные для сварки:</b>	38 8320	-
37.1	Модули гибкие производственные для электродуговой сварки	38 8321	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 27776-88 ГОСТ 28332-89 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.1.035-81
37.2	Модули гибкие производственные для контактной и точечной сварки	38 8322	
37.3	Модули гибкие производственные для сварки трением и холодной сварки	38 8323	
<b>38</b>	<b>Роботы промышленные для сварки, пайки, электротермической и плазменной обработки:</b>	38 8620	-
38.1	Роботы промышленные для электродуговой сварки	38 8621	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 26054-85 ГОСТ 27387-87 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.3.003-86 ГОСТ 26054-85 ГОСТ 12.1.035-81
38.2	Роботы промышленные для контактной и точечной сварки	38 8622	
38.3	Роботы промышленные для сварки трением и холодной сварки	38 8623	
38.4	Роботы промышленные для электротермической обработки	38 8624	
38.5	Роботы промышленные для плазменной обработки	38 8625	
<b>39</b>	<b>Агрегаты, узлы и детали (включая запасные части) гибких производственных систем, гибких производственных модулей и роботов:</b>	38 8900	-
39.1	Агрегаты, узлы и детали (включая запасные части) гибких производственных систем для сварки	38 8912	-
39.2	Агрегаты, узлы и детали (включая запасные части) гибких производственных модулей для сварки	38 8932	-

1	2	3	4
39.3	Агрегаты, узлы и детали (включая запасные части) роботов для сварки, пайки, электротермической и плазменной обработки	38 8962	-
<b>40</b>	<b>Приспособления универсально - сборные для сборки конструкций под сварку:</b>	39 6840	-
40.1	Приспособления сборно - разборные для сборки конструкций под сварку серии 8	39 6842	ГОСТ 4.433-86
40.2	Приспособления сборно - разборные для сборки конструкций под сварку серии 12	39 6843	
40.3	Приспособления сборно - разборные для сборки конструкций под сварку серии 16	39 6844	
В качестве сварочного оборудования, подлежащего добровольной сертификации в Системе, могут также служить иные виды сварного оборудования в соответствии с заявкой заказчика сертификации			

### 3. Продукция сварочного производства

Номенклатура продукции сварочного производства (сварной продукции), подлежащей добровольной сертификации в Системе, приведена в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование объекта сертификации	Код ОКП	Обозначение нормативного документа на соответствие которому проводится сертификация
1	2	3	4
<b>1</b>	<b>Профили гнутые замкнутые сварные</b>	11 2111	ГОСТ 30245-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 23518-79 ГОСТ 25577-83 ГОСТ 25577-83
<b>2</b>	<b>Сетка стальная, кроме арматурной:</b>	12 7500	-
2.1	Сетка стальная, кроме арматурной сварная	12 7550	-
2.2	Сетка стальная, кроме арматурной сварная для птицелиний	12 7551	-
2.3	Сетка стальная, кроме арматурной сварная для армирования стекла	12 7552	-
<b>3</b>	<b>Сетка стальная сварная арматурная</b>	12 7600	ГОСТ 23279-2012 ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 8478-81
<b>4</b>	<b>Трубы сварные (без электросварных)</b>	13 0200	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
<b>5</b>	<b>Трубы электросварные</b>	13 0300	ГОСТ Р 54929-2012 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 6856-54 ГОСТ 8696-74
<b>6</b>	<b>Трубы нефтепроводные и катаные для котлов высокого давления</b>	13 0805	ГОСТ Р 54159-2010
<b>7</b>	<b>Трубы тонкостенные электросварные углеродистые термообработанные</b>	13 0839	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
<b>8</b>	<b>Трубы тонкостенные электросварные углеродистые холоднокатаные:</b>	13 0840	-
8.1	Трубы тонкостенные электросварные углеродистые оцинкованные	13 0841	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
8.2	Трубы для ТЭНов из углеродистой стали со следами грата и светлой поверхностью	13 0842	ГОСТ Р ИСО 5817-2009

8.3	Трубы электросварные нержавеющей термообработанные	13 0843	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
1	2	3	4
8.4	Трубы электросварные нержавеющей холоднокатаные	13 0844	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
8.5	Трубы сварные больших диаметров газопроводные	13 0845	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85
8.6	Трубы сварные газопроводные диаметром 1020 мм	13 0846	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85
8.7	Трубы сварные газопроводные диаметром 1220 мм	13 0847	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85
8.8	Трубы сварные газопроводные диаметром 1420 мм	13 0848	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85
<b>9</b>	<b>Трубы сварные больших диаметров с полимерными покрытиями:</b>	13 0850	-
9.1	Трубы нефтепроводные электросварные из никельсодержащей стали	13 0851	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85
9.2	Трубы нефтепроводные электросварные эмалированные	13 0852	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85
9.3	Трубы нефтепроводные электросварные с полимерными покрытиями	13 0853	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85
9.4	Трубы сварные водогазопроводные оцинкованные	13 0854	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85
<b>10</b>	<b>Трубы катаные (общего назначения)</b>	13 1900	ГОСТ Р 54157-2010 ГОСТ 13663-86
<b>11</b>	<b>Трубы стальные горячедеформированные нарезные</b>	13 2000	ГОСТ Р 54383-2011 (ИСО 11961:2008)
<b>12</b>	<b>Трубы тянутые бесшовные углеродистые и легированные</b>	13 4000	ГОСТ Р 54157-2010 ГОСТ 13663-86
<b>13</b>	<b>Трубы тонкостенные (без нержавеющей)</b>	13 5000	ГОСТ Р 54157-2010 ГОСТ 12132-66 ГОСТ 13663-86
<b>14</b>	<b>Трубы стальные сварные диаметром до 114 мм (включая свертные):</b>	13 7000	-
14.1	Трубы тонкостенные электросварные нержавеющей (коррозионностойкие)	13 7100	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
14.2	Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм)	13 7300	ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ Р 54157-2010 ГОСТ 5005-82 ГОСТ 12132-66 ГОСТ 13663-86 ГОСТ 10707-80 ГОСТ 10705-80
14.3	Трубы тонкостенные свертные	13 7500	ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 11249-80
<b>15</b>	<b>Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм)</b>	13 8100	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85

			ГОСТ 10706-76 ГОСТ 10705-80
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
<b>16</b>	<b>Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром от 114 до 480 мм)</b>	13 8300	ГОСТ Р 52079-2003 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 20295-85 ГОСТ 10705-80
<b>17</b>	<b>Трубы сварные водогазопроводные</b>	13 8500	ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 3262-75
<b>18</b>	<b>Трубы стальные с антикоррозионными покрытиями</b>	13 9000	ГОСТ Р ИСО 3183-2009 ГОСТ Р 53580-2009
<b>19</b>	<b>Баллоны</b>	14 1000	ГОСТ 15860-84 ГОСТ Р 51753-2001 ГОСТ Р 55085-2012
<b>20</b>	<b>Бочки, барабаны металлические</b>	14 1500	ГОСТ 27023-86 ГОСТ 13950-91 ГОСТ 17366-80 ГОСТ Р 54574-2011 ГОСТ 6247-79 ГОСТ 5044-79 ГОСТ 18896-73
<b>21</b>	<b>Бидоны, канистры, фляги металлические</b>	14 1600	ГОСТ 5105-82
<b>22</b>	<b>Детали соединительные приварные для стальных технологических трубопроводов на условное давление до 10 МПа:</b>	14 6800	-
22.1	Отводы протяжные штамповарные	14 6814	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
22.2	Тройники сварные приварные на условное давление до 10 МПа	14 6823	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
22.3	Переходы штамповарные приварные на условное давление до 10 МПа	14 6847	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
22.4	Заглушки штамповарные приварные на условное давление до 10 МПа	14 6852	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
<b>23</b>	<b>Детали соединительные и узлы магистральных и промысловых трубопроводов диаметром свыше 219 мм:</b>	14 6900	-
23.1	Отводы сварные секционные	14 6941	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
23.2	Тройники штамповарные	14 6961	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
23.3	Тройники штамповарные с решетками	14 6962	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
23.4	Тройники сварные	14 6963	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
23.5	Тройники сварные с решетками	14 6964	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
23.6	Тройники сварные с усиливающими накладками	14 6965	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
23.7	Тройники сварные с усиливающими накладками и решетками	14 6966	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
23.8	Переходы штамповарные	14 6971	ГОСТ Р ИСО 5817-2009
<b>24</b>	<b>Прокат алюминиевый</b>	18 1000	ГОСТ 23697-79
<b>25</b>	<b>Трубы:</b>	18 2550	-
25.1	Трубы круглого сечения тонкостенные	18 2551	
25.2	Трубы прямоугольного сечения	18 2555	ГОСТ 24890-81
25.3	Трубы овального сечения	18 2557	
<b>26</b>	<b>Трубы и детали трубопроводов из термопластов</b>	22 4800	ГОСТ 16310-80
<b>27</b>	<b>Оборудование коксовое</b>	31 3300	ГОСТ 16098-80

1	2	3	4
28	Оборудование горно-шахтное	31 4000	ГОСТ 26980-95 ГОСТ 26917-2000 ГОСТ Р 50703-2002 ГОСТ Р 52018-2003 ГОСТ 15851-84 ГОСТ Р 51047-97 ГОСТ 6086-75 ГОСТ 26980-95 ГОСТ 25996-97 (ИСО 610-90) ГОСТ 30188-97 ГОСТ 30441-97 (ИСО 3076-84)
29	Оборудование подъемно - транспортное (краны)	31 5000	ГОСТ 7075-80 ГОСТ 7890-93 ГОСТ 22045-89 ГОСТ 27584-88 ГОСТ 28433-90 ГОСТ 28434-90
30	Оборудование подъемно - транспортное (кроме кранов и конвейеров)	31 7000	ГОСТ 22584-96
31	Оборудование и подвижной состав железных дорог	31 8000	ГОСТ Р 53192-2008
32	Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее и запасные части к нему	36 1000	ГОСТ Р 52630-2006 ГОСТ Р 51364-99 ГОСТ Р ИСО 13706-2006 ГОСТ 20680-2002 ГОСТ 28705-90 ГОСТ 26646-90 ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009 ГОСТ Р 53677-2009 ГОСТ Р 53681-2009 ГОСТ Р 53684-2009 ГОСТ 27120-86 ГОСТ 16098-80 ГОСТ 28759.5-90
33	Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное, автогенное, газоочистное, насосы вакуумные	36 4000	ГОСТ 19663-90 ГОСТ 22790-89 ГОСТ Р 50608-93
34	Оборудование нефтегазопромысловое, буровое геологоразведочное и запасные части к нему	36 6000	ГОСТ 24138-80 ГОСТ Р 51245-99 ГОСТ Р 51682-2000 ГОСТ 30767-2002 ГОСТ 30776-2002 ГОСТ Р 51365-2009 ГОСТ Р 53680-2009 ГОСТ Р 53683-2009
35	Оборудование нефте-газоперерабатывающее специальное	36 8000	ГОСТ 28759.5-90
36	Емкости и баллоны для сжиженного газа, вентили к баллонам для сжиженного газа, силосы, металлические, силфоны	36 9500	ГОСТ 15860-84

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
37	Модели, стержневые ящики и опoki металлические	39 6500	ГОСТ 20384-74 ГОСТ 20385-74 ГОСТ 17130-71 ГОСТ 17127-71 ГОСТ 17128-71 ГОСТ 17129-71 ГОСТ 17132-71 ГОСТ 17131-71
38	Металлоконструкции сварные	41 0001	ГОСТ Р ИСО 10042-2009 ГОСТ Р 53192-2008 ГОСТ Р ИСО 5817-2009 ГОСТ 23518-79
39	Оборудование технологическое и запасные части к нему для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности	51 3000	ГОСТ 9218-86 ГОСТ 17327-95 ГОСТ 28534-90 ГОСТ 28695-90 ГОСТ 29065-91
40	Оборудование холодильников и запасные части к нему	51 5200	ГОСТ 25001-81 ГОСТ Р 50608-93
41	Ограждающие и встраиваемые конструкции зданий	52 6200	ГОСТ 31173-2003
42	Оборудование и машины строительные	48 3000	ГОСТ 13556-91
43	Оборудование и приборы для отопления и горячего водоснабжения	49 3000	ГОСТ 20548-87 ГОСТ Р 51382-99 ГОСТ 10617-83 ГОСТ 30735-2001 ГОСТ 27590-2005 ГОСТ 28679-90
44	Конструкции строительные стальные	52 6000	ГОСТ 12.4.059-89 ГОСТ 31385-2008 ГОСТ 17032-2010 ГОСТ 27321-87 ГОСТ 28012-89 ГОСТ 28347-89 ГОСТ Р 52085-2003 ГОСТ 26429-85 ГОСТ 23344-78 ГОСТ 23118-99 ГОСТ 25772-83 ГОСТ 23120-78 ГОСТ 30245-2003
45	Конструкции и изделия (элементы) строительные из алюминия и алюминиевых сплавов	52 7000	-
46	Линолеум и плитки поливинилхлоридные	57 7110	ГОСТ 27023-86
47	Конструкции и детали сборные железобетонные	58 0000	ГОСТ 14098-91 ГОСТ 8478-81
В качестве продукции сварочного производства, подлежащей добровольной сертификации в Системе могут также служить иные виды сварной продукции в соответствии с заявкой заказчика сертификации			

#### 4. Персонал сварочного производства

Номенклатура видов персонала сварочного производства, неразрушающего контроля и других родственных процессов, подлежащих добровольной сертификации в Системе, приведена в таблице 4.

Таблица 4

Наименование объекта сертификации	Обозначение нормативного документа, на соответствие которому проводится сертификация
2	3
<b>Сварщики</b>	ГОСТ Р 53690-2009 (ИСО 9606-1:1994) ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004) ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999) ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)
<b>Операторы сварки и наладчики контактной сварки для полностью механизированной и автоматизированной сварки</b>	ГОСТ Р 53526-2009 (ИСО 14732:1998)
<b>Персонал, осуществляющий координацию в сварке:</b>	
Мастер	ГОСТ Р 53525-2009 (ИСО 14731:2006)
Технолог	
Инженер по сварке	
Международный специалист по сварке	
Международный технолог по сварке	
Международный инженер по сварке	
<b>Персонал неразрушающего контроля</b>	
Уровень сертификации (квалификации) 1, 2, 3	ГОСТ Р 54795-2011/ISO/DIS 9712
В качестве объекта добровольной сертификации персонала в Системе могут также служить иные виды персонала в области сварочного производства и родственных процессов в соответствии с заявкой заказчика сертификации	

## 5. Технологические процессы сварки

Номенклатура технологических процессов сварки и других родственных процессов, подлежащих добровольной сертификации в Системе, приведена в таблице 5.

Таблица 5

№ п\п	Наименование технологического процесса сварки	Обозначение нормативного документа, на соответствие которому проводится сертификация
1	Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009
2	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009
3	Дуговая сварка чугуна	ИСО 15614-3:2008
4	Исправления дефектов алюминиевого литья	ИСО 15614-4:2005
5	Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009
6	Сварка меди и медных сплавов	ИСО 15614-6:2006
7	Наплавка	ИСО 15614-7:2007
8	Сварка труб с трубной решеткой	ИСО 15614-8:2002
9	Гипербарическая сухая сварка	ИСО 15614-10:2005
10	Электронно-лучевая и лазерно-лучевая сварка	ИСО 15614-11:2002
11	Точечная, шовная и рельефная сварка	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009
12	Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009
13	Гибридная лазерная сварка	ИСО 15614-14:2013
14	Дуговая приварка шпилек из металлических материалов	ИСО 14555:2006
15	Сварка трением металлов	ИСО 15620:2000
В качестве объекта добровольной сертификации персонала в Системе могут также служить иные виды технологических процессов сварки в соответствии с заявкой заказчика сертификации		

## 6. Системы управления качеством сварочного производства

Таблица 6

Наименование объекта сертификации	Обозначение нормативного документа, на соответствие которому проводится сертификация
<b>Система управления качеством сварочного производства</b>	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007 ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007 ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007 ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007 ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010