



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«Регистр Сварка МГТУ им. Н.Э.Баумана»

Перечень национальных и международных стандартов для сертификации технологических процессов сварки

Наименование национального стандарта	Наименование международного стандарта
1	2
ГОСТ Р ИСО 857-1 - 2009 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Процессы сварки металлов. Термины и определения»	ISO 857-1:1998 «Welding and allied processes - Vocabulary - Part 1: Metal welding processes»
ГОСТ Р ИСО 4063-2010 «Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов»	ISO 4063:2009 «Welding and allied processes -- Nomenclature of processes and reference numbers»
ГОСТ Р ИСО 15607-2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила»	ISO 15607:2003/Cor.1:2005 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - General rules - Technical Corrigendum 1»
ГОСТ Р ИСО 15609-1 - 2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка»	ISO 15609-1:2004/Cor.1:2005 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -- Welding procedure specification - Part 1: Arc welding - Technical Corrigendum 1»
ГОСТ Р ИСО 15609-2 - 2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка»	ISO 15609-2:2001 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Welding procedures specification. Part 2. Gaswelding»
ГОСТ Р ИСО 15610 - 2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах»	ISO 15610:2003 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -- Qualification based on tested welding consumables»
ГОСТ Р ИСО 15611 - 2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки»	ISO 15611:2003 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -- Qualification based on previous welding experience»
ГОСТ ИСО 15612 - 2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки»	ISO 15612:2004 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -- Qualification by adoption of a standard welding procedure»
ГОСТ Р ИСО 15613 - 2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки»	ISO 15613:2004 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on pre-production welding test»
ГОСТ Р ИСО 15614-1 - 2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов»	ISO 15614-1:2004/Amd.1:2008 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys - Amendment 1»

<i>1</i>	<i>2</i>
ГОСТ Р ИСО 15614-2 – 2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов»	ISO 15614-2:2005/Cor.1:2005 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys - Technical Corrigendum 1»
ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Испытание процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов.	ISO 15614-5:2004 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -- Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys»
ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Испытание процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка»	ISO 15614-12:2004 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -- Welding procedure test - Part 12: Spot, seam and projection welding»
ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Испытание процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением»	ISO 15614-13:2012 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -- Welding procedure test - Part 13: Upset (resistance butt) and flash welding»

Примечание:

Процедура подтверждения соответствия технологических процессов сварки установленным требованиям в вышеперечисленных международных и национальных стандартах Российской Федерации имеет терминологическое отличие и определена следующими понятиями:

- в международных стандартах - «квалификация»;*
- в национальных стандартах РФ – «аттестация».*

В связи с тем, что понятие «аттестация», в соответствии с законодательством РФ о техническом регулировании, не может употребляться для обозначения процедур подтверждения третьей стороной (существуют только два понятия – сертификация и декларирование соответствия), в Системе добровольной сертификации «Регистр Сварка МГТУ им. Н.Э.Баумана» данная процедура определена как «сертификация».